# ПАСПОРТ.

## Техническое описание.

## Руководство по эксплуатации.

### 1. Основные сведения

| | |
|---|---|
| Наименование изделия: | Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем |
| Обозначение изделия: | **30с41нж** |
| Изготовитель: | Изготовлено в КНР по заказу ЗАО Фирма «Проконсим» |
| Область применения: | Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах |

### 2. Основные технические данные

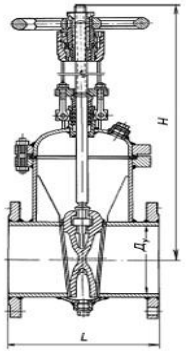
| **Наименование параметра** | **Показатель** | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Проход условный **DN** | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
| Строительная длина **L**, мм | 180 | 210 | 230 | 255 | 280 | 330 | 450 | 500 | 600 |
| Строительная высота **H**, мм | 320 | 410 | 490 | 580 | 670 | 700 | 830 | 1145 | 1870 |
| Масса, кг | 11, 0 | 19, 5 | 24, 0 | 37 | 48, 5 | 78, 5 | 120 | 169 | 324 |
| Тип присоединения | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015, исполнение «В», ряд 1 | | | | | | | | |
| Тип шпинделя | Выдвижной | | | | | | | | |
| Давление номинальное **PN**, МПа(кгс/см$^2$) | 1,6 (16) | | | | | | | | |
| Температура рабочей среды, **ºС** | От -40 до +425 | | | | | | | | |
| Класс герметичности по **ГОСТ 9544-2015** | А | | | | | | | | |
| Рабочая среда | вода, жидкие неагрессивные среды | | | | | | | | |
| Температура окружающей среды, **ºС** | От -40 до +45 | | | | | | | | |
| Управление | Ручное (маховик) | | | | | | | | |
| Средний ресурс до замены, циклов | 2000 | | | | | | | | |
| Климатическое исполнение по **ГОСТ 15150-69** | У1 | | | | | | | | |
| Антикоррозионное покрытие | Внешнее - эмалевое | | | | | | | | |
| Средний срок службы, лет | 10 | | | | | | | | |

### 3. Материал основных деталей

| **Наименование детали** | **Марка материала** |
|---|---|
| Корпус, крышка, клин | Сталь **20Л** (25Л) |
| Шпиндель | Сталь **20Х13** |
| Уплотнительные поверхности затвора | Наплавка проволокой **Св-13Х25Т** |
| Материал сальниковой набивки | **АГИ, ТРГ** |

### 4. Комплектность

Задвижка в сборе - **1 шт**.
Паспорт - **2 экз.** на партию задвижек в один адрес.




Штамп

Дата импортирования

https://proconsim.ru/

## 5. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации задвижек. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

## 6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек настоящему паспорту при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока.
В случае устранения неисправностей задвижки способом, предусматривающим разборку задвижки, гарантийные обязательства изготовителя прекращаются и переходят к организации, производившей ремонт.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## 7. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству задвижек могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ЗАО фирма «Проконсим» тел/факс (495) 988-00-32. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ЗАО фирма «Проконсим».
Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

## 8. Инструкция по установке и монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.
Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой. Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.
Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускаетсяотклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое.
**ВНИМАНИЕ:** Запрещено использование задвижек стальных клиновых в качестве регулирующей арматуры.
Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте.
Не допускается применять задвижки на трубопроводах подверженных вибрации.

## 9. Правила хранения и транспортировки

Транспортирование задвижек может производиться всеми видами транспорта в соответствие с правилами перевозки грузов.
Условия транспортирования и хранения задвижек – 8 (ОЖ3) по **ГОСТ 15150-69**.
При транспортировании и хранении задвижек проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

https://proconsim.ru/

## 10. Свидетельство о приёмке и консервации

Задвижка стальная клиновая **PN16**, прошла приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015 давлением 1,76 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 2,4 МПа и признана годной для эксплуатации.
Задвижка законсервирована и упакована изготовителем. Консервант – масло консервационное К-17 **ГОСТ 10877-76**. Срок защиты – 3 года.

## 11. Характерные неисправности и способы их устранения.

| Неисправность | Признаки неисправности | Причины неисправности | Способ устранения неисправности |
|---|---|---|---|
| 1.Нарушение герметичности затвора | Пропуск среды при закрытом затворе | Износ или повреждение уплотнительных поверхностей. Попадание постороннего предмета между уплотнительными поверхностями | Притереть уплотнительные поверхности. Произвести несколько срабатываний задвижки и\или извлечь посторонний предмет. |
| 2.Нарушение герметичности соединения крышки с корпусом. | Пропуск среды через соединение крышки с корпусом | Износ или повреждение прокладки, недостаточная затяжка болтов крепления крышки | Подтянуть равномерно болты или разобрать задвижку и сменить прокладку |
| 3.Нарушение герметичности сальника | Пропуск среды через сальник | Ослабление затяжки болтов крепления сальника или износ сальниковой набивки | Заменить сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты |

https://proconsim.ru/