Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»

ЗАДВИЖКА
чугунная параллельная
с выдвижным шпинделем
30ч6бр

Руководство по эксплуатации

СЗ 0326 РЭ

https://proconsim.ru/

РОССИЯ Нижегородская область
г. Семенов

Декларация соответствия № ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.65406/22. Срок действия с 30.11.2022 по 29.11.2027 г.

Декларация соответствия № ЕАЭС N RU Д-RU.ОС12.B.00106/19. Срок действия с 25.11.2019 по 24.11.2024 г.

ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

наименование изделия

30ч6бр

обозначение изделия

СЗ 0326 ПС

1. Общие сведения об изделии

Завод изготовитель — ОАО "Литейно-механический завод"
606653, Нижегородская область, г.Семенов,
ул. Промышленная, д. 3; т.(831 62) 5-70-90, 5-21-91

Заводской номер

Дата выпуска — ЯНВ 2023

Назначение — Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства

Зарегистрированный товарный знак выполнен на корпусе литьем

2.Основные технические данные и характеристики

Наименование параметра	Значение							
Проход номинальный	50	80	100	125	150	200	250	300
Масса, кг не более	11,5	19	30,5	42	58	99	182	247
Давление рабочее, МПа (кгс/см^2)	1,0 (10) - 1,6 (16,0)						1,0 (10)	
Рабочая среда	Вода, пар							
Температура рабочей среды, не более, ^{0}С	+ 225							
Герметичность затвора	Соответствует классу «D» по ГОСТ 9544-2015							
Присоединение фланцевое	Размеры фланцев ГОСТ 33259-2015 тип 21; исполнение уплотнительной поверхности - В							
Привод	Маховик							
Крутящий момент на маховике, необходимый для создания уплотнения, Н*м	60	70	80	110	120	130	180	200
Отличительная окраска	Красная полоса на маховике							
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4							
Температура окружающей среды, ^{0}С	от -15 до +40; для воды от +1 до +40							
Назначенный срок службы, лет	10							
Назначенный ресурс, циклов	1200							
Средний полный срок службы, не менее , лет	10							
Средний полный ресурс, циклов	1700							
Коэффициент гидравлического сопротивления, не более	0,3							
Изготовление и поставка по	ТУ 3721-001-00324292-2011							

https://proconsim.ru/

3. Материал основных деталей

Корпус	Серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85
Диски	Серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85
Крышка	Серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85
Втулка резьбовая	Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
Уплотнение в затворе	Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
Уплотнение сальника	Кольца графитовые ТРГ
Прокладка	Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80

4. Комплектность

- Задвижка в сборе 30ч6бр;
- Паспорт - 1 экз. на партию изделий в один адрес;
- Краткое руководство по эксплуатации - 1 шт. на партию изделий в один адрес. Полное руководство по эксплуатации доступно на сайте www.semlmz.ru

5. Свидетельство о приемке

Задвижка 30ч6бр соответствует ТУ 3721-001-00324292-2011 и признана годной для эксплуатации.

6. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийная наработка 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Замена некачественных изделий - в течении 1 месяца с момента получения рекламации.

Внимание: При приемочных испытаниях и в случае выявления скрытых дефектов, **запрещается** разбирать и ремонтировать изделие силами заказчика без письменного разрешения предприятия-изготовителя. В противном случае изделие не подлежит гарантийному обмену и снимается с гарантии.

7. Хранение и утилизация

Хранение задвижек - под навесом или в помещении, при температуре окружающего воздуха от -45 до +40°С, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность задвижек. Срок хранения до переконсервации – 1 год. Назначенный срок хранения 24 месяца.

Выведенная из эксплуатации задвижка должна быть освобождена от остатков рабочей среды по технологии владельца, и утилизирована в качестве лома черных и цветных металлов.

Отметка ОТК

(клеймо ответственного за приемку)

https://proconsim.ru/

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек **30ч6бр.**

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем.
2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
2.3. Давление рабочее, МПа (кгс/см^2): 1,0 (10) - 1,6 (16)
2.4. Проход номинальный DN 50, 80,100, 125, 150, 200, 250, 300
2.5. Рабочая среда – вода, пар
2.6. Температура рабочей среды, не более, ^{0}С: +225
2.7. Температура окружающей среды, ^{0}С: от -15 до +40; для воды от +1 до +40
2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 9544
2.9. Привод - маховик
2.10. Материал корпусных деталей - Чугун СЧ 20 ГОСТ 1412
2.11. Уплотнение в затворе – Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 15527
2.12. Климатическое исполнение У2; УХЛ4
2.13. Условия транспортировки и хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150
2.14. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014
2.15. Отличительная окраска – красная полоса на маховике

3. Устройство и работа

3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рисунке 1.
3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

корпус	- 1	узел сальника	- 5
клин	- 2	шпиндель	- 6
диски	- 3	маховик	- 7
крышка	- 4		

3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов. Герметичность соединения осуществляется паронитовой прокладкой.
3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

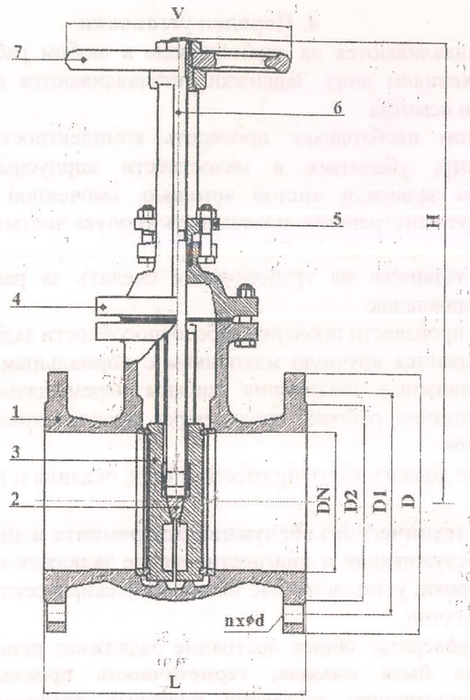

Рис. 1

DN	PN	Размеры, мм						
		L	H	V	D	D1	D2	nxød
50	10	180	245	160	125x125	125	102	4x18
	16							
80	10	210	310	200	150x150	160	133	4x18
	16							
100	10	230	380	200	215	180	158	8x18
	16							
125	10	255	430	240	245	210	184	8x18
	16							
150	10	280	500	240	280	240	212	8x22
	16							
200	10	330	650	280	335	295	268	8x22
	16							12x22
250	10	450	740	360	390	350	320	12x22
300	10	500	925	360	440	400	370	12x22

https://proconsim.ru/

4. Порядок установки

4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

4.2. Перед монтажом необходимо: проверить комплектность поставки; произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей; произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, вынуть заглушки, продуть внутреннюю поверхность корпуса чистым воздухом.

4.3. Перед установкой задвижки необходимо произвести промывку трубопровода.

4.4. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.

4.5. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки.

4.6. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов.

4.7. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования

5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.

5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности

6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус задвижки стропами текстильными петлевыми.

6.2. Категорически запрещается:

- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
- производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
- использовать задвижку в качестве опоры;
- применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.

6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.

6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды свыше 50^0С, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец.одежда).

6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.

https://proconsim.ru/