ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ	Сертификат соответствия № РОСС RU. АМ05. Н16753
	Срок действия до 01.08.2025
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Фитинги (детали трубопроводной системы, предназначенные для соединения труб между собой и/или другими компонентами этой системы) полипропиленовые: муфта ПП, муфта переходная ПП, бурт трубный ПП, бурт раструбный ПП, заглушка ПП наружная и внутренняя резьба, крепёж ПП, крепёж ПП длинный, крепёж двойной, крепёж ПП с фиксатором, пробка ПП, седло вварное, скоба ПП, скоба обводная с муфтой ПП, тройник ПП, тройник переходной ПП, угольник 45 градусов ПП, угольник 90 градусов ПП, крестовина ПП.
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ 32415-2013
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	фитинги из полипропилена предназначены для монтажа внутренних систем холодного, горячего водоснабжения и отопления, а также в технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы не агрессивные к материалам трубы и фитингов.
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	

	- муфта ПП, диаметр16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 75; 90; 110; - муфта переходная ПП, диаметр 20-16; 25-20; 32-20; 32-25; 40-20; 40-25; 40-32; 50-20; 50-25; 50-32; 50-40; 63-32; 63-40; 63-50; 75-40; 75-50; 75-63; 90-63; 90-75, 110-63; 110-75; 110-90; - бурт трубный ПП, диаметр 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 75; - бурт раструбный ПП, диаметр 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 75; 90; 110; - бурт под фланец ПП D 63; 75; 90; 110 - заглушка ПП внутренняя резьба (диаметр (дюйм)):1/2"; - заглушка ПП наружная резьба (диаметр (дюйм)):1/2"; - крепёж ПП трубы, диаметр 16; 20; 25; 32; 40; - крепёж ПП трубы двойной, диаметр 20; 25; - крепёж ПП длинный, диаметр 32; - крепёж ПП трубы с фиксатором, диаметр 50; 63; 75; - пробка ПП, диаметр 20; 25; 32; 40; 50; 63; 75; 90,110; - седло вварное ПП, диаметр: 110-20; 110-25; 110-32; 110-40;50-20; 50-25; 40-20; 40-25; 63-20; 63-25; 63-32; 75-20; 75-25; 75-32; 90-20; 90-25; 90-32, 90-40; 110x25; - скоба ПП, диаметр 20; 25; - скоба корт окая ПП Д20,25; - скоба обводная с муфтой ПП, диаметр 20,25;32; - тройник ПП, диаметр 16-16-16; 20-20-20; 25-25-25; 32-32-32; 40-40-40; 50-50-50; 63-63-63; 75-75-75; 90-90-90, 100-110-110; - тройник ПП переходной, диаметр 20-16-20; 25-16-25; 25-20-20; 25-20-25; 25-32-25; 32-20-20; 32-20-32; 32-25-32; 40-20-40; 40-25-40; 40-32-40; 50-20-50; 50-25-50; 50-32-50; 50-40-50; 63-20-63; 63-25-63; 63-32-63; 63-40-63; 75-25-75; 75-32-75; 75-40-75; 75-50-75; 75-63-75; 90-50-90; 90-63-90; 110-50-110; 110-63-110; 110-75-110; 110-90-110; - угольник ПП 45 градусов, диаметр 20; 25; 32; 40; 50; 63; - угольник ПП 90 градусов, диаметр 16; -20; 25; 32; 40; 50; 63; 75; 90, 110; - крестовина ПП, диаметр: 20; 25; 32.
2.2. Цвет и маркировка:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы штрих-кодом EAN-13.
2.3. Рабочая температура, *С	80
2.4. Рабочее давление, МПа	1,0

2.5. Условия применения полипропиленовых фитингов для гарантированного срока службы.

Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в таблице:

Класс эксплуатации	Рабочая температура, T_p °С	Продолжительность эксплуатации при T_p, лет	Максимальная рабочая температура, $T_м$ °С	Продолжительность эксплуатации при $T_м$, лет.	Аварийная температура, $T_{ав}$	Продолжительность эксплуатации при $T_{ав}$, часов	Область применения
1	2	3	4	5	6	7	8
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°С)
2	70	49	80	1	95	100	То же (70 °С)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление (70 °С) Низкотемпературное радиаторное отопление (70оС)
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное радиаторное отопление (90оС)
	60	25					
	80	10					
ХВ	20	50					Холодное водоснабжение

Примечание:

Траб – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

Тмакс – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;

Т авар – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования

2.6. Пожарно-технические характеристики изделий из полипропилена

Группа горючести	Г4	Дымообразующая способность	Д3
Группа воспламеняемости	В3	Токсичность продуктов горения	Т3

Фитинги из сополимеров полипропилена относится к 4-му классу опасности

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ИЗДЕЛИЙ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

3.1. Фитинги комбинированные изготовлены из рандом сополимера полипропилена PP-R, ПП тип 3.

3.1.1. Основные характеристики полипропилена

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Индекс текучести расплава (230С/2,16 кг)	0,3 г/10 мин
Модуль упругости при изгибе	850-900 Н/мм^2
Плотность	0,910 г/см^3
Модуль упругости слоя PPR	900 МПа
Модуль упругости среднего слоя	1200 МПа
Относительное удлинение при разрыве	350%
Предел прочности при разрыве	35 МПа
Коэффициент теплопроводности	0,15 Вт*м/*С

4.УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Монтаж должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

4.2. Соединения фитингов с трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Рабочая температура 260°С.

4.3. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

4.4. Проектирование, монтаж и эксплуатацию трубопроводов с использованием полипропиленовых фитингов необходимо выполнять в соответствии с требованиями СП 40-101-96, СН 550-82.

4.5. Монтаж гидравлических систем из полипропиленовых труб и фитингов неквалифицированными работниками может привести к аварии и порче имущества. Претензии к качеству в этом случае не принимаются и не рассматриваются.

4.6. Трубу и фитинг следует одевать на насадки сварочного аппарата одновременно. Затем одновременно снять их с насадок и выполнить сварку, вставив разогретую трубу в разогретый фитинг.

4.7. Запрещается превышать рекомендуемое время нагрева, чрезмерно углублять трубу в фитинг, допускать перекосы в процессе соединения.

4.8. Классификация дефектов сварных соединений по ГОСТ Р 54792-2011.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Фитинги должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в п.2.5 технического паспорта.

5.2. Запрещается эксплуатация фитингов из полипропилена:

- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 90*С;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое;
- в помещениях категорий А, Б, В по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101);

- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130*С;

- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101);

- под ультрафиолетовым излучением (прямыми солнечными лучами).

5.3. Не допускается воздействие на фитинги химических веществ, агрессивных к полипропилену.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Фитинги из полипропилена поставляются упакованными в картонные коробки согласно наименованию в количестве указанным на упаковке.

6.2. Паспорт на фитинги из полипропилена (по требованию)

6.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

6.4. Сертификат соответствия (по требованию).

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии производить в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

7.2 Фитинги полипропиленовые следует оберегать от ударов и механического воздействия, а их поверхность от нанесения царапин. При перевозке коробки следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

7.3 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы следует производить при температуре не ниже -10°С. Транспортировка при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдении особых мер предосторожности.

7.4 Запрещается сбрасывать упаковки с транспортных средств и погрузочных площадок!

7.5. Хранить фитинги необходимо в закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении, на ровном полу, настиле, щитах, оберегая от прямых солнечных лучей. Высота штабеля не должна превышать 2,0 м. При хранении в складских помещениях температура окружающего воздуха не должна превышать 50 °С, а расстояние от нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие фитингов требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

– возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

– возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

– возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

– вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

– вызванные неправильными действиями потребителя;

– выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

– возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.,

8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

– название организации или Ф. И. О. покупателя;

– фактический адрес покупателя и контактный телефон;

– название и адрес организации, производившей монтаж;

– адрес установки изделия;

– краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7 тел.\факс (3532) 64-79-55

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия №_____изделий

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 32415-2013 и признана годной к эксплуатации.

Директор_____ Кубиц А.А.____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

М.П. _____