ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ	Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н09969
	Срок действия до 09.07.2023
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Трубы МП D16-20 PERT+AL+PERT Трубы металлополимерные PE-RT/AL/PE-RT
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ Р 53630-2015
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Труба металлополимерная применяется в системах питьевого и хозяйственного-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих не агрессивные к материалу труб жидкие и газообразные среды.
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT диаметром (мм.): 16, 20 Длина бухты 200м., 100м.,50м
2.2. Цвет:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы с нанесением информации о изделии и штрих-кодом EAN-13.

Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT изготавливается из полиэтилена повышенной теплостойкости PE-RT. В качестве антидиффузионного кислородного барьерного слоя используется алюминиевая фольга

Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95

2.3. Технические данные и характеристики

Наименование показателя	Значения	
Наружный диаметр, мм	16	20
Внутренний диаметр, мм	12	16
Толщина стенки трубы, мм	2	2
Толщина слоя алюминия, мм	0,21	0,21
Длина бухты, м	200	100
Диаметр бухты, см	82	82
Вес 1 пог.м трубы, г	116	129
Объем жидкости в 1 м.п., л	0,11	0,2
Рабочая температура при давлении 10 бар, °С	0-95	
Максимальная кратковременно допустимая температура, °С	110	
Максимальное рабочее давление при максимальной рабочей температуре, бар	13	
Максимальное (разрушающее) давление при температуре 20°С, бар	100	94
Коэффициент линейного расширения, 1/°С	$0,26*10^{-4}$	
Изменение длины после прогрева при температуре (120-3)°С в течение (60+1)мин, %	0,8	
Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	0,005	
Диффузия кислорода, мг/л	0	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К	0,43	
Прочность клеевого соединения, Н/10 мм	не менее 65	
Способ сварки алюминия	Ультразвуковая сварка внахлест	

2.4.Рабочая среда

Класс эксплуатации	Рабочая температура, T_p °C	Продолжительность эксплуатации при T_p, лет	Максимальная рабочая температура, $T_м$ °C	Продолжительность эксплуатации при $T_{ав}$, часов	Область применения
1	2	3	4	7	8
1	60	49	80	100	Горячее водоснабжение (60°С)
2	70	49	80	100	Горячее водоснабжение (70°С)
4	20	2,5	70	100	Высокотемпературное напольное отопление Низкотемпературное радиаторное отопление
	40	20			
	60	25			
5	20	14	90	100	Высокотемпературное радиаторное отопление
	60	25			
	80	10			
ХВ	20	50			Холодное водоснабжение

2.5. Пожарно-технические характеристики изделий из PERT

Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В3
Дымообразующая способность	Д3
Токсичность продуктов горения	Т3

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ИЗДЕЛИЙ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

3.1.Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT изготавливается из полиэтилена повышенной теплостойкости PE-RT. В качестве антидиффузионного кислородного барьерного слоя используется алюминиевая фольга.

3.1.1.Основные характеристики полиэтилена повышенной теплостойкости PERT

Показатель	Метод измерения	Условия	Единица	Значение
ПТР	ASTM D 1238	190°C, 2.16 кг	г/10 мин	0.6
Плотность	ASTM D 1505	23°C	г/см3	0.941
Температура размягчения по Вика	ASTM D 1525		°C	125
Напряжение при растяжении	ASTM D 638	50мм/мин	кг/см2	210
Предел прочности при растяжение	ASTM D 638	50мм/мин	кг/см2	370
Относительное удлинение	ASTM D 638	50мм/мин	%	750
Модуль изгиба	ASTM D 790	2.8 мм/мин	кг/см2	5,9
Твердость по Шору	ASTM D 2240			61

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1.Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT поставляется в бухтах упакованные в полиэтиленовую пленку. На упаковках для труб клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы в бухте и штампами с датой упаковки и Ф.И.О. упаковщика.

4.2. Паспорт на Трубу металлополимерную PE-RT/AL/PE-RT (по требованию).

4.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

4.4 Сертификат соответствия (по требованию)

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб металлополимерных PE-RT/AL/PE-RT для систем питьевого и хозяйственного-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, систем водяных теплых полов техническим характеристикам настоящего паспорта.

5.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

5.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

–возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

–возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

–возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
–вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
–вызванные неправильными действиями потребителя;
–выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;
– наличия механических повреждений на товаре
–возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

5.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

5.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1.заявление в произвольной форме, в котором указываются:
–название организации или Ф. И. О. покупателя;
–фактический адрес покупателя и контактный телефон;
–название и адрес организации, производившей монтаж;
–адрес установки изделия;
–краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

5.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

5.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

5.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7 тел.\факс (3532) 64-79-55

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия №___

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 и признана годной к эксплуатации.

Директор_____ Кубиц А.А.____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

М.П. _____