ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ	Сертификат соответствия № РОСС RU. НВ61.Н26791
	Срок действия до 28.07.2024г.
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Трубы напорные РВК profi армированные алюминиевой фольгой D20-75 SDR6
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ Р 53630-2015
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Труба напорная РВК profi предназначена для трубопроводов горячего, холодного водоснабжения и отопления, а также в технологических трубопроводах
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	труба напорная РВК profi армированная алюминиевой фольгой D20-75 SDR6 "SPECIAL" (PP-R/AL/PP-R) диаметром (мм.): 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75. Длина труб 2м., 4м.
2.2. Цвет:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, с красной полосой, маркированы с нанесением информации об изделии и штрих-кодом EAN-13.

2.3. Технические характеристики

Наружный и внутренние слои выполнены из полипропилена рандом сополимера PPR-80.

Между слоями находится барьерный слой алюминиевой фольги, соединенный с внутренним и наружным слоями адгезивом.
Таблица 1.

Внешний диаметр, мм.	20	25	32	40	50	63	75
Допуск по наружному диаметру, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7
Внутренний диаметр, мм.	13,20	16,60	21,20	26,60	33,40	42,00	52,00
Толщина стенки, мм	3,40	4,20	5,40	6,70	8,40	10,50	12,50
Толщина слоя алюминия, мм.	0,17	0,17	0,2	0,3	0,4	0,5	0,55
Рабочая температура, °С	80						
Рабочее давление, МПа	1						
Коэффициент линейного расширения, мм/м°С	0,03						
Диффузия кислорода	0						
Способ соединения фольги	Внахлест						
Способ сварки алюминия	Ультразвуковая сварка						
Относительное удлинение при разрыве, не менее %	200						
Шероховатость внутренней поверхности, мм	0,003-0,01						
Удельная теплоемкость, кДж/кг*С	1,75						
Коэффициент теплопроводности, Вт*м/*С	0,24						
Стойкость к расслоению клеевого соединения, Н/см	Более 50						

2.4. Условия применения труб для гарантированного срока службы
Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в табл. 2.

Таблица 2.

Класс эксплуатации	Траб$_р$ °С	Время при Траб, год	,Тмак, °С	Время при Тмакс, год	Тавар, °С	Время при Тавар, час	Область применения
1	2	3	4	5	6	7	8
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°С)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°С)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление Низкотемпературное радиаторное отопление
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное радиаторное отопление
	60	25					
	80	10					
ХВ	20	50					Холодное водоснабжение

Примечание:
Траб – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;
Тмакс – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;
Т авар – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

3.УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1. При сварке труб, армированных алюминием, торец многослойной трубы должен быть предварительно отторцован специальным инструментом, удаляющим алюминий на глубину 2мм
3.2. Монтаж армированных полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.
3.3. Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Рабочая температура 260°С.
3.4. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.
3.5.Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

3.6. Проектирование, монтаж и эксплуатацию трубопроводов с использованием напорных труб profi "SPECIAL" необходимо выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000, СП 40-101-96, СН 550-82.
3.7. Монтаж гидравлических систем из полипропиленовых труб и фитингов неквалифицированными работниками может привести к аварии и порче имущества. Претензии к качеству в этом случае не принимаются и не рассматриваются.

4.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

4.1. Трубы напорные РВК profi "SPECIAL" должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в п.2.4 технического паспорта.
4.2. Запрещается эксплуатация напорных труб армированных алюминиевой фольгой из полипропилена (PP-R/AL/PP-R):
- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 90*С;
- при рабочем давлении, превыщающем допустимое;
- в помещениях категорий А, Б, В по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130*С;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101);
- под ультрафиолетовым излучением (прямыми солнечными лучами).
4.3. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.
4.4. Не допускается воздействие трубы химических веществ, агрессивных к полипропилену.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1. Трубы напорные РВК profi "SPECIAL" поставляются упакованные в полиэтиленовый, либо полипропиленовый рукав. На упаковках для труб с торцов клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины труб и количества труб в упаковке.
5.2. Паспорт на трубы напорные РВК profi "SPECIAL" (по требованию).
5.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).
5.4. Сертификат соответствия (по требованию).

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии производить в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
6.2 Трубы следует оберегать от ударов и механического воздействия, а их поверхность от нанесения царапин. При перевозке трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
6.3 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы следует производить при

температуре не ниже -10°С. Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдении особых мер предосторожности.

6.4 Запрещается сбрасывать трубы и упаковки труб с транспортных средств и погрузочных площадок!

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб напорных РВК profi "SPECIAL" для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления техническим характеристикам настоящего паспорта.

7.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

– возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

– возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

– возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

– вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

– вызванные неправильными действиями потребителя;

– выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

– наличия механических повреждений на товаре, возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия;

– использования в процессе монтажа трубопровода комплектующих не ООО «Пластик».

Заявленный срок службы гарантировано может быть выдержан только при монтаже всей системы с комплектующими ООО «Пластик». При использовании комплектующих изделий других производителей заявленный срок службы трубопровода не может быть гарантирован.

8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

– название организации или Ф. И. О. покупателя;

– фактический адрес покупателя и контактный телефон;

– название и адрес организации, производившей монтаж;

– адрес установки изделия;

– краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7 тел.\факс (3532) 64-79-55

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия №_____изделий

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 и признана годной к эксплуатации.

Директор_____ Кубиц А.А.___
(личная подпись) (расшифровка подписи)

М.П. _____