ООО «БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»
171081, Россия, Тверская обл.,
г. Бологое, ул. Горская, 88,
Здание бытового корпуса, помещение 1

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ЛАТУННЫЕ
на номинальное давление не более PN 40
по ТУ 28.14.11-010-28220329-2023

ПАСПОРТ
КО 138.00.00 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Клапаны обратные латунные предназначены для автоматического предотвращения обратного потока транспортируемой среды, обеспечивая проход только в заданном направлении. Применяются для установки в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения, технологических трубопроводов для холодной и горячей воды, растворов гликолей (50%), отопления, систем сжатого воздуха.

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011, схема декларирования 1д: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.38739/24, дата регистрации декларации: 24.01.2024. Срок действия по 23.01.2029 включительно.

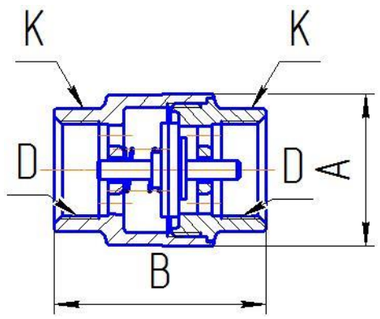
Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору № 4145 от 25.03.2024 г.

2. МОДЕЛИ

По виду покрытия корпусных деталей клапаны обратные подразделяются на:
– клапаны обратные без покрытия;
– клапаны обратные никелированные имеющие полное или частичное металлическое покрытие.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Основные технические данные и характеристики клапанов обратных указаны в таблице и на рисунке.
3.2 Транспортируемая рабочая среда – холодная и горячая вода; растворы гликолей (50%); сжатый воздух. Группа среды 2 по ТР ТС 032/2013.
3.3. Герметичность затвора клапана по классу С ГОСТ 9544-2015.
3.4. Минимальный перепад давлений открытия клапана – 0,025 кгс/см^2.
3.5. Минимальный перепад давлений закрытия клапана – 0,0 кгс/см^2 (закрывается пружиной).
3.6. Материал корпусных деталей и золотника клапана - латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004 или ЛЦ40С по ГОСТ 17711-93., уплотнительное кольцо - смесь резиновая Д-51 ТУ 22.19.20.-017-00149297-2017, материал пружины – сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.
3.7. Условия эксплуатации клапанов согласно ГОСТ 15150-69:
- для холодной, горячей воды – УХЛ 4; температура окружающей среды от +1 до +40°С;
- для сжатого воздуха, растворов гликолей (50%) – УХЛ 3.1; температура окружающей среды от минус 10 до +45°С.
3.8. Срок службы 10 лет. Средний ресурс 4000 циклов.



DN	Температура °С	Давление номинальное, не более PN, МПа	Минимальное рабочее давление, кгс/см^2	Основные параметры, мм				Масса*, кг
				A**	B**	D	K**	
15	Для холодной и горячей воды от +1 до + 99; для растворов гликолей (50%), сжатого воздуха от минус 20 до + 99	4,0	0,05	31	44	G ½-B	25	0,119
20						G3/4-B		
25						G1-B		

*Масса клапана может изменяться в зависимости от модификации.
**Указаны номинальные размеры, могут изменяться в пределах допуска согласно КД.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1. Предприятие-изготовитель поставляет клапаны в собранном виде.
4.2. Каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601-2013, содержащей паспорт, объединенный с техническим описанием работы изделия и руководством по эксплуатации.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Клапан состоит из латунного корпуса, в котором расположен подвижный латунный золотник, с уплотнительным кольцом. Возврат золотника в седло обеспечивается пружиной. Транспортируемая среда за счет своего давления сжимает пружину золотника и открывает клапан. При отсутствии потока или при его обратном направлении, пружина возвращает золотник в латунное седло, препятствуя обратному движению потока.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Для обеспечения безопасности работы клапанов категорически запрещается:
-производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
-использовать клапаны на параметрах, превышающих указанные в таблице.
6.2. Не допускается замерзание рабочей среды внутри клапана.
6.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем клапаном, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев клапана.
6.4. Наличие в потоке механических частиц может ограничить запирающую способность клапана и повредить его элементы, поэтому перед клапаном рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки.
6.5. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на клапан от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
6.6. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.10.11 для проведения планового ремонта участка системы, где установлен обратный клапан, перекрытие трубопровода запорной арматурой необходимо проводить со скоростью, исключающей возможность гидроударов.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СП 73.13330.2016).
7.2. Обратный клапан может монтироваться на трубопроводах в любом положении - горизонтальном, вертикальном, наклонном с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81.
7.2. Направление потока среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана
7.3. Монтаж клапана следует производить при помощи рожкового ключа за шестигранник корпуса, **запрещается** производить захват изделия за цилиндрическую часть корпуса.
7. 4. **Запрещается** производить монтаж с помощью трубного рычажного ключа.
7.5. Места соединения должны обеспечивать герметичность внутренних полостей относительно внешней среды.
7.6. В качестве уплотнительного материала соединения клапана с трубопроводом должны применяться фторопластовый уплотнительный материал ФУМ или льняная прядь (возможно использование других уплотнительных материалов для трубопроводной арматуры).
7.7. Монтаж клапана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией, имеющей лицензию (разрешение) на выполнение данных работ.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Обслуживание клапанов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам.
8.2. Так как клапаны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия (трубопровода).
8.3. Оценка технического состояния клапанов, не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. При отгрузке потребителю клапаны консервации не подвергаются, так как материалы применяемые при их изготовлении атмосферостойкие.
9.2. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах клапаны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
9.3. Клапаны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж4).
9.4. Клапаны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Предприятие-изготовитель (Поставщик) гарантирует соответствие клапанов требованиям ТУ.
10.2. Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства.
10.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.
10.4. Невыполнение потребителем требований указанных в разделах 6, 7, 8, 9 паспорта, а также наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами является основанием для предприятия-изготовителя аннулировать гарантийные обязательства.
10.5. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11.УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

11.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно Для замены изделия принимаются полностью укомплектованными. Решение о замене изделия принимает предприятие-изготовитель. Замененное изделие переходит в собственность предприятия-изготовителя.
11.3 Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещают.
11.4 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

12.1 Партия клапанов соответствует техническим условиям и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления _____ ОТК _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №___

Наименование товара Клапаны обратные

№ п/п	Тип (условное обозначение)	DN	Количество, шт	Наименование и адрес торгующей организации

Дата продажи_____ Подпись продавца_____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии ОЗНАКОМЛЕН и СОГЛАСЕН Покупатель_____ (подпись)

Гарантийный срок - 10 лет со дня производства.
По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться на предприятие-изготовитель по адресу:
171081, Россия, Тверская обл., г. Бологое, ул. Горская, 88, Здание бытового корпуса, помещение 1.
Телефон +7(48238) 2-21-13.
При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:
1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____

Дата _____ Подпись _____

LUNDA